

Messprotokoll

Zeitstempel: 20200714-104515

Messdatum, -uhrzeit

14.07.2020, 10:45 Uhr

Messgeräte

Hydant, n.f.d.-Kesselle

Messeinstellungen (Frequenzbereich, Anzahl an Messwiederholungen, Anzahl an Messwerten, Anregungsamplitude)

2Hz-10Hz, 20, 20, 1V

Lieferant, Lieferdatum

Wellenstark, 2018

Probeentnahme: Entnahmeort (evtl. Anlage), -datum

2019

1. Dokumentation des Sandes

Sandart, darunter die %-uale Verteilung		Sandzustand			Mittlere Korngröße(n) in mm, in Klammern dahinter die Sandart
Quarz (Q)	Chromit (Ch)	Neu	Alt	Regenerat	
Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz	
in %	in %				
X		X			0,2 (qs)
700					

2. Dokumentation des Binders

Binderart, darunter der %-uale Anteil		Binderzustand		Wellenstark → Teil: Legierungsbestandteil
Bentonit	Organisch	Aktiv	Tot	
Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz	

3. Dokumentation weiterer relevanter Inhaltsstoffe des Formstoffes

Schlammstoffanteil (falls vorhanden) in %	Glühverlust (falls vorhanden) in %	Oolitierungsgrad (falls vorhanden) in %
Feuchteanteil in % (v.l.m.)	Temperatur in °C	Dichte in g/cm³
Feuchteanteil in % (n.l.m.)		
0,2%	23,9	1,72
0,4%		

4. Sonstige Bemerkungen

Sonstige Bemerkungen

Vorgehen bei 2200MHz-093209

Anhang 1: Feuchtemessung				
Messdatum, -uhrzeit (vor Imp.mes) 14.01.2020, 10:45 Uhr		Messgeräte Kern PCB-1000-2, Feuchtaufwaage von Kern		
(nach Imp.mes) 14.01.2020, 12:10 Uhr		Messeinstellungen (Temperatur des Trockenofens) 105°C		
Massen in g	Schale (v. l.m.)	Einwaage (v. l.m.)	Auswaage (v. l.m.)	
	65,15 (B)	82,07	86,02	
	(n. l.m.)	(n. l.m.)	(n. l.m.)	
	72,20 (C)	93,03	92,95	
	Masse von Formstoff-Wasser-Gemisch (v. l.m.)	Masse von trockenem Formstoff (v. l.m.)		
20,88	20,93			
(n. l.m.)	(n. l.m.)			
20,93	20,75			
Trockenzeit- raum	Beginn (v. l.m.)	Ende (v. l.m.)	Trockenzeit in h (v. l.m.)	
	10:50 Uhr	20.01.2020, 14:55 Uhr	14 h 5 min	
(n. l.m.)	(n. l.m.)	(n. l.m.)		
12:15 Uhr	20.01.2020, 14:55 Uhr	14 h 40 min		
Formstoff- feuchte in %	Rechnung (v. l.m.)		(n. l.m.)	
	$\frac{20,93 - 20,88}{20,93} = 0,2\%$		$\frac{20,93 - 20,75}{20,93} = 0,4\%$	
Sonstige Bemerkungen: (v. l.m.)				
(n. l.m.)				
Anhang 2: Dichtebestimmung				
Messdatum, -uhrzeit 14.01.2020, 10:45 Uhr		Messgeräte Vollkorn AT JS-2500, Kern PCB-1000-2		
Messvolu- men in cm ³	641	Eingefüllte Masse in g	Schütt- dichte in g/cm ³	1,72
Sonstige Bemerkungen:				
$m_{\text{FS}} = 1416,5 \text{ g} \quad \left \quad m_{\text{Sch}} = 1050,75 \text{ g} \right.$ $m_{\text{W,FS}} = 415,75 \text{ g}$				